

NEW



新的残油量测量传感器CS 120可长期地或者抽样的监测压缩空气或者气体的残油含量。同时也可以与CS 550 配合使用。简单便捷的安装和良好的性能使CS 120成为测量气体残油量的理想的选择。

无油的空压机是很难达到的。在很多行业中, 为了避免产品的污染而损害人的健康, 含油量的监测是必须做到的。CS 120就可以使这样的监测经济实惠并且可以信赖。

为了更好的精度和最长时间的稳定性, 传感器提供了自校准功能。传感器的污染程度和寿命时间会被监测并显示给用户。如果检测到超过使用范围, 传感器会阻断抽样气体, 防止被污染。

残油量的规定

压缩空气等级一 (EN ISO 8573-1): 0.01 mg/m³

医疗应用 (EAB 407/1238): 0.1 mg/m³

呼吸设备 (EN 12021): 0.5 mg/m³

产品特点

- 测量压缩空气和气体的残留油含量
- 用在长期和便携式测量的应用中均可用
- 测量可低至 0.001 mg/m³
- 通过采样管快速连接, 安装方便
- 输出信号:
 - 4 ... 20 mA
 - RS-485 / Modbus / RTU
 - 继电器开关 (常开)
- 光离子传感器, 精度高
- 通过LED灯指示维护或者报警状态
- 可连接CS-iTEC显示器和数据记录器, 也可连接第三方显示器或者控制器

120 / 121 技术参数

残油量传感器

测量范围	0.001 ... 10.00 mg/m ³
传感器类型	PID (光离子化传感器)
介质	干净干燥压缩空气
操作压力	3 ... 10 bar
抽样流量	< 2 l/min
传感器寿命	每年需要维护
气体温度	-5 ... 40 °C
环境温度	-5 ... 40 °C
运输温度	-30 ... +70 °C
输出信号	4...20 mA RS-485, Modbus / RTU 报警继电器
外壳	聚碳酸酯, 铝合金
保护等级	IP65
EMC	根据 IEC 61326-1

应用

- 医疗气体
- 药物
- 呼吸气体
- 潜水气体
- 食品和饮料
- 医药工程
- 高铁
- 半导体
- 易受潮食物的运输
- 高科技芯片
- 电子行业



固定式挂墙是安装的CS 120



便携式CS 120-P连接到CS 550

- **Power** _____ 电源
- **Alarm** _____ 报警
- **Service Sensor** _____ 传感器维护
- **Service Filter** _____ 过滤器维护

如果内部设置了报警并且达到了报警值, LED会发出指示, 如果过滤器或者传感器需要维护, 同样也会有指示。维护的LED会在需要维护前四周开始闪烁并在维护时间到达之后长亮。

订货号	名称
0604 1201	CS 120, 残油量传感器, 0.001 ... 10 mg/m ³ , 4 ... 20 mA 输出, RS-485, 警报输出, 24VDC
0604 1202	CS 120, 残油量传感器, 0.001 ... 10 mg/m ³ , 4 ... 20 mA 输出, RS-485, 警报输出, 连接 CS 550
0365 1200-X	CS 120 / 121 内部PID 传感器 (再生传感器用于更换)
0365 1200	CS 120 / 121 内部PID 传感器 (新)
0554 1201	活性炭过滤器滤芯