

气体检测专家

英思科 **INDUSTRIAL
SCIENTIFIC**

**TANGOTM
TX1**

美国高防水
双传感器气检仪



美国原装

高防护设计

高效防腐蚀、耐磨损、抗电磁干扰技术

IP66/IP67防护等级

超强防水，长时间水中浸泡，照常工作。



开启气检行业智能双核时代
高响应、高精度、高稳定性

技术参数

显示:

分段液晶显示 (LCD)

材料:

产品顶端: 聚碳酸酯加橡胶覆膜保护外壳

产品底部: 导电聚碳酸酯

警报:

视觉报警: 三频LED闪光灯 (两个红灯, 一个蓝灯);

声音报警: 10cm (3.04") 范围内100分贝; 振动报警

尺寸:

99 x 51 x 35 mm (3.9" x 2.0" x 1.4")

重量:

126.0 g (4.4 oz.)

工作温度:

-20°C ~ +50°C (-4°F ~ +122°F)

工作湿度:

15%~95%无冷凝 (连续)

防护等级:

IP66; IP67

传感器:

CO, H₂S, NO₂, SO₂ - 电化学传感器技术

传感器温度范围:

-20°C ~ +50°C (-4°F ~ +122°F)

传感器测量范围:

一氧化碳 (CO): 0至1000ppm, 精度为1ppm

硫化氢 (H₂S): 0.0至200.0ppm, 精度为0.1ppm

二氧化氮 (NO₂): 0.0至150.0ppm, 精度为0.1ppm

二氧化硫 (SO₂): 0.0至150.0ppm, 精度为0.1ppm

电池组:

3.6V 一次性锂亚硫酰氯 (Li-SoCl₂) 电池, 1.5AH, 2/3AA, 可更换, 不可充电

认证:

ATEX, IECEx, UL (C-US), CSA, MSHA, INMETRO

完全兼容iNet

云计算技术,
大数据存储!



IP等级说明

该说明引自中华人民共和国国家标准GB 4208-2008/ IEC 60529:2001

IP等级实验是指防尘防水实验，我们重点讲解第二位数字特征防水实验。

防尘防水实验环境条件如下：

相对温度：15-35°

相对湿度25%-75%

大气压要求在86-106kPa (860-1060mbar)



IP66实验

第二位数字特征数字为6的12.5mm喷嘴实验

如图所示标准实验喷嘴在所有可能的方向向被试外壳喷水。要求的实验条件如下：

- a)喷嘴内径：12.5mm；
- b)水流量：(100±5) L/min;
- c)水压：按规定水流量调节；
- d)主水流的中心部分：离喷嘴2.5m处直径约为120mm的圆；
- e)外壳表面每平米喷水时间：约1min；
- f)实验时间:最少3min；
- g)喷嘴至外壳表面距离：2.5m~3m。



IP67实验

第二位特征数字为7的0.15m~1m的短时间潜水实验

被试外壳按生产厂规定的安装状态全部浸入水中，并满足下列条件：

- a)高度小于850mm的外壳的最低点，应低于水面1000mm；
- b)高度等于或大于850mm的外壳最高点，应低于水面150mm；
- c)实验持续时间30min；
- d)水温与试样温差不大于5K。如果试样需在带电和（或）在运行状态进行实验时，有关产品标准可对本要求另作规定。

第二位特征数字为8根据协议的持续潜水试验

若无相应的产品标准，试验条件应由生产厂和用户协商，但条件应比14.2.7规定的严酷而且要考虑到在实际使用中外壳持续潜水的要求。

结论：从实验可知，IPX6和IPX7是两种完全不同的实验，侧重点不一样，满足IPX6不一定满足IPX7,满足IPX7也不一定满足IPX6。

化工厂应急监测



化工厂加料车间、硫磺制酸装置等易产生SO₂等有毒有害气体，噪音大、易腐蚀环境，工作人员少，环境危险，发生危险不易察觉，容易造成大的伤害，需要稳定性高，报警分贝高的检测仪进行监测。

煤矿安全生产



煤矿井下环境是个高危环境，粉尘大，湿度大，噪音大，易出现高浓度CO等异常情况，这很考验工人所使用的个人防护设备，是否足够的耐用，安全，并且稳定性高等要求，需要大数据的系统分析对所需环境进行侦测。

污水处理安全检修



污水处理厂是个易腐蚀环境，在检修中有大量淤泥等需要处理，环境中很容易出现缺氧，并有H₂S等危险气体存在，这对工人的人身安全是个大的威胁。