



焊接



拆焊



热风



WR 2M



灵活的焊接和拆焊应用解决方案

- 所有返修应用只使用一个主机，设计紧凑、多通道，与单通道装置相比性价比更高
- 可灵活连接多种工具：
焊笔、吸锡笔、热风枪、预热板、剥线钳和锡炉



安全的焊接和拆焊操作

- 静电防护符合所有国际工业、军工标准



静电防护

技术数据


WR 3M

WR 2

尺寸 L x B x H	273 x 235 x 102 mm	
重量	ca. 6.7 kg	
通道	3	2
净压	230 V	230 V
功率	400 W	300 W
防护等级	1 主机, 3 焊笔	
保险丝	T500 mA (230 V / 50/60 Hz)	
保险丝: 过电流释放	2 A	1.6 A
通道温度控制	连续工作的焊笔、吸锡笔 50°C- 550°C (150°F- 999°F) 温度控制范围视工具而定 焊笔 WP 80 / WP 120: 50°C- 450°C (150°F- 850°F) 焊笔 WP 200 / WSP150: 50°C-550°C (150°F- 950°F) 焊笔 WMRT / WMRP (只有WR 3M) : 100°C- 450°C (200°F- 850°F) 吸锡笔 DSX 80 / DXV 80: 50°C- 450°C (150°F- 850°F) 吸锡笔 DSX 120: 50°C- 450°C (150°F- 850°C) 热风枪 HAP 200 (只有WR 3M) / HAP 1: 50°C- 550°C (150°F- 950°C)	
温度精确性	± 9°C	
空载温漂	± 2°C	
漏电检测	烙铁头 (头部接地) 符合 IPC-J-001	
漏电压	烙铁头 (头部接地) 符合 IPC-J-001	
泵	(循环工作 30/30 s)	
最大真空度	0.7 bar	
最大输出风量	最大18 l/min	最大18 l/min
热风量	最大15 l/min	最大10 l/min
显示屏	LCD	
温度控制	按键	
静电防护	是	是
等电位连接	通过设备背面的 3.5 mm 插座接地 (正常状态下硬接地)	
USB 接口	有	无
订货号	T005 33 666 99	T005 33 776 99



WR 2 套装

■ 最大功率 250 W

吸锡笔



DXV 80
DX 风嘴



DSX 80
DX 风嘴



DSX 120
XDS 风嘴

FE-焊笔



FE 75
LT 烙铁头



FE 80
HT 烙铁头

热风枪

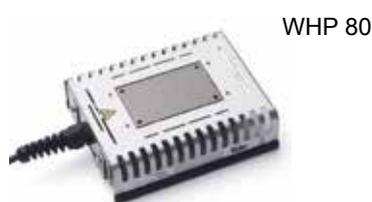


HAP 200
热风嘴



HAP 1
热风嘴

预热板



WHP 80

剥线工具



WST 82

锡炉



WSB 80



WSB 150



焊接



拆焊



热风

WR 2002 套装

- 主机，双通道，焊笔 WP 80，吸锡笔 DSX 80
- 用于所有返修应用的小型维修套装
- 不能同时运行热风枪和吸锡笔。



DX 风嘴
参见 194 页
LT 系列烙铁头
参见第177-180页



订货号	型号	描述
T005 33 806 99	WR 2002 套件	返修台，双通道 WR 2

供货范围:

1	T005 33 776 99	WR 2	主机
2	T005 29 180 99	WP 80	焊笔 80 W 采用银线发热技术
3	T005 44 405 99	LT B	标准 LT B 型烙铁头， 凿状 2.4 x 0.8 mm
4	T005 15 121 99	WDH 10	带干式清洁球的支架
5	T005 13 150 00	DX 113 HM	风嘴 内径 1.2 mm
6	T005 13 190 99	DSX 80	吸锡笔 80W / 24V
7	T005 15 152 99	WDH 30	带干式清洁球的支架 电缆 等电位连接器

WR 2000A 套装

- 热风拆焊台，双通道，配置热风枪 HAP 1
- 多种尺寸的热风套装
- 可同时运行两个焊接工具
- 可连接所有 200W 以下的焊接工具



热风嘴
参见第198-204 页



订货号	型号	描述
T005 33 786 99	WR 2000A	热风拆焊台, 双通道 300 W / 230 V

供货范围:

1	T005 33 776 99	WR 2	主机 300 W
2	T005 27 115 99	HAP 1	热风焊笔 100 W / 24 V
	T005 87 278 22	R 06	热风嘴 R 06 Ø 3.0mm
3	T005 15 152 99	WDH 30	带干式清洁球的支架
	T005 87 278 21	R 04	热风嘴 R 04 Ø 1.2 mm
			电缆
			等电位连接 (正常状态下硬接地)



WR 2000D

- 主机，双通道，配置吸锡笔 DSX 80 和支架 WDH 30
- 用于焊接和拆焊的维修工具



DX 系列烙铁头
参见第194 页

订货号	型号	描述
T005 33 796 99	WR 2000D	拆焊台，双通道，250 W

供货范围:

1	T005 33 776 99	WR 2	主机
2	T005 13 190 99	DSX 80	吸锡笔 80 W / 24 V
3	T005 13 150 00	DX 113 HM	风嘴内径1.2 mm
4	T005 15 152 99	WDH 30	带干式清洁球的支架
电缆 等电位连接（正常状态下硬接地）			

WR 2000ER

- 主机，双通道，配置吸锡笔 DSX 80，焊笔 WP 65，安支架WDH 10 & WDH 30
- 用于焊接和拆焊的维修工具



XDS 系列风嘴
参见第 197 页
XNT 烙铁头
参见第 168/169 页

订货号	型号	描述
T005 33 808 99	WR 2000ER	拆焊台 双通道，250 W

供货范围:

1	T005 33 776 99	WR 2	主机
2	T005 13 198 99	DSX 120	吸锡笔 120 W / 24 V
3	T005 13 250 99	XDS 1	风嘴
4	T005 29 215 99	WP 65	65 W, 24 V 焊笔
5	T005 44 851 99	XNT A	烙铁头
6	T005 15 121 99	WDH 10	带干式清洁球的支架
7	T005 15 152 99	WDH 30	带干式清洁球的支架
T005 87 658 01 PDN 拆焊钳子 电缆 等电位连接（正常状态下硬接地）			