

UV-A 紫外辐照计

该仪器适用于光化学、高分子材料老化、探伤、紫外光源、植物栽培、大规模集成电路光刻等领域的紫外辐照度测量工作。

技术咨询与报价

电话: 18823303057 QQ:2104028976

技术指标

- ★ 波长范围及峰值波长: (1) UV-365 探头: (光谱响应曲线见图)

λ : (320~400)nm; $\lambda_p=365$ nm

- (2) UV-420 探头: (光谱响应曲线见图)

λ : (375~475)nm; $\lambda_p=420$ nm

- ★ 辐照度测量范围: $(0.1 \sim 199.9 \times 10^3) \mu\text{W}/\text{cm}^2$

- ★ 紫外带外区杂光: UV365: 小于 0.02%

UV420: 小于 0.02%

- ★ 准确度: $\pm 10\%$ (相对于 NIM 标准)

- ★ 角度响应特性: 符合国家二级光照度计标准

- ★ 响应时间: 1 秒

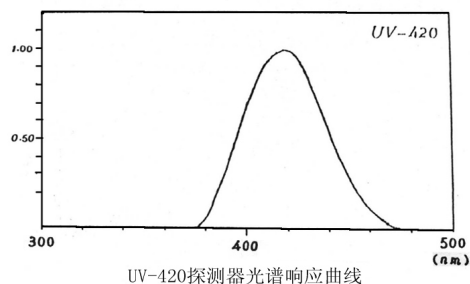
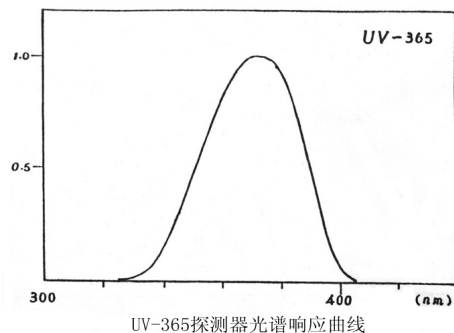
- ★ 使用环境: 温度 $(0 \sim 40)^\circ\text{C}$;

湿度 $< 85\% \text{RH}$

- ★ 尺寸和重量: $180\text{mm} \times 80\text{mm} \times 36\text{mm}$;

0.2kg

- ★ 电源: 6F22 型 9V 积层电池一只



结构



仪器由紫外探头 UV365 (或 UV420) 和读数单元两部分组成, 二者通过电缆用插头和插座连接。读数单元左侧的各按键作用分别为:

电源 按下此键为电源接通状态, 抬起此键为电源断开状态。

保持 按下此键为数据保持状态, 抬

UV-A 紫外辐照计

起此键为数据采集状态(测量时应抬起)。

UV365 使用 365 探头测量时按下此键, (同时应将“UV420”键抬起)。

UV420 使用 420 探头测量时按下此键, (同时应将“UV365”键抬起)。

“×1”

“×10”

量程按键

“×100”

“×1000”

操作

- ★ 进行紫外辐照度测量时, 首先将“电源”键按下, 再根据测量需要按下“UV365”(或“UV420”)键和所选定的量程键(注意: “UV365”和“UV420”两个键切勿同时按下), 然后将相应的 365 探头(或 420 探头)插入读数单元的插孔内, 打开探头盖, 并将探头光敏面置于待测位置。此时显示窗口上显示的数字与量程因子的乘积即为辐照度值(单位: $\mu\text{W}/\text{cm}^2$)。如果欲将测量数据保持, 可按下“保持”键(注意: 不能在未按下量程键前按下“保持”键)。读数完成后应将“保持”键抬起, 恢复到采样状态。测量完毕将电源键抬起(关)。
- ★ 如果显示窗口的左端只显示“1”表明辐照度值超载, 或表明在按下量程键前已误将“保持”键按下了, 此时应按下更大的量程键或抬起“保持”键, 正确操作。
- ★ 当显示窗口左上方出现“LOBAT”或“←”符号时, 应更换机内电池。

维护

- ★ 仪器长期存放应在温度(0~40)℃、湿度<85%RH 的洁净环境中, 避免仪器受强烈震动或摔打引起的损坏。

保证

- ★ 仪器出厂一年内, 如并非因使用和维护不当而产生故障, 本厂免费修理或调换。
- ★ 对一年后需要复检或修理的仪器, 本厂提供优惠服务。