

技术咨询与报价

电话：18823303057 QQ:2104028976



可连续测试 256 组温度曲线的炉温测试仪！

TC系列炉温测试仪

型号：

TC-40K II

TC-60K II

TC-80K II

仪器配置：

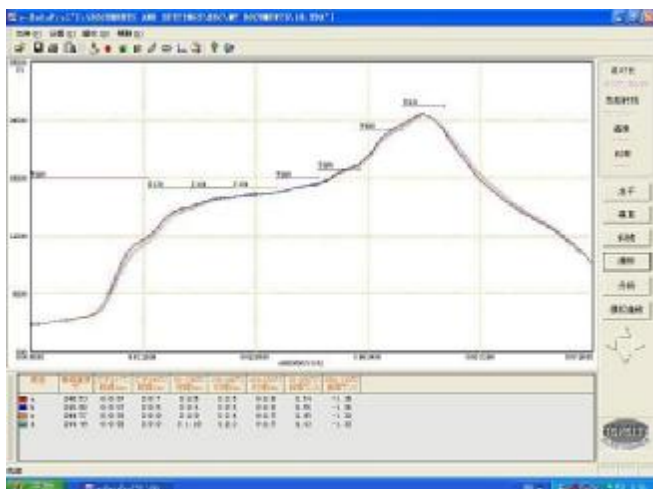
- | | | |
|---------|---------|---------|
| 1、测温仪 | 2、托架保盒 | 3、测温线 |
| 4、资料线 | 5、充电器 | 6、高温胶纸 |
| 7、軟體安裝盤 | 8、十字啓 | 9、鑷子 |
| 10、隔熱手套 | 11、高温錫線 | 12、剪刀 |
| 13、儀器箱 | 14、用戶手冊 | 15、校驗證書 |

技术指标：

- 1、热电偶：K 型熱電偶
- 2、採樣間隔：0.05-600Sec（軟體設置）
- 3、記錄時長：120000 點/通道（可记录 256 组曲线）
- 4、分 辨 率：0.1℃（全量程）
- 5、測溫範圍：-100—500℃
- 6、測溫精度：±1.0℃
- 7、總 功 率：≤100mW
- 8、工作電壓：5VDC（可充電電池）
- 9、外形尺寸：208(L)×75(W)×15(H)mm
208(L)×75(W)×19(H)mm
- 10、手动启动、温度启动、时间启动三种方式
- 11、实时监控、仪器记录两种工作模式
- 12、连接方式：RS232/USB
- 13、軟體版本：e-DataPro（中文简体、繁体、英文）



TC 系列炉温测试仪软件设置分析功能



软件主界面

The '产品信息' (Product Information) window includes fields for '客户名称' (Customer Name) and '产品名称' (Product Name). It features a '机板信息' (Board Information) section with a photo of the PCB and a '测试点' (Test Points) table.

取样点	X (CM)	Y (CM)	颜色
☒ a	4.1	9.3	红色
☒ b	11.4	5.6	蓝色
☒ c	11.1	16.4	绿色
☒ d	6.6	14.1	黄色
☒ e	0.0	0.0	白色
☒ f	13.9	10.8	紫色
☒ g	0.0	0.0	黑色
☒ h	0.0	0.0	黑色

Additional fields include '运输方向' (Transport Direction), 'PCB尺寸' (PCB Size), and '测试点名称' (Test Point Name).

产品信息设置

The '锡膏及助焊剂信息设置' (Solder and Flux Information Settings) window contains two sub-sections: '锡膏参数' (Solder Parameters) and '助焊剂参数' (Flux Parameters). Each section includes fields for '开始温度' (Start Temp), '斜率范围' (Slope Range), '温度范围' (Temp Range), '时间范围' (Time Range), '峰值温度' (Peak Temp), and '峰值时间' (Peak Time).

锡膏及助焊剂信息设置

The '炉子信息设置' (Furnace Information Settings) window for 'SUNEAST-N3000' includes '设备信息' (Equipment Information) and '加热区设置' (Heating Zone Settings). The heating zone settings show a diagram of the furnace with 8 zones, each with a length and temperature value.

Zone	1	2	3	4	5	6	7	8
长度 (cm)	100	36	36	36	36	36	36	36
温度 (°C)	180	170	170	170	180	190	230	255

炉子信息设置

The '分析' (Analysis) window includes a table of '通道指标' (Channel Indicators) and a '温度数据分析设置' (Temperature Data Analysis Settings) section. The settings section includes checkboxes for '最高温度' (Max Temp), '两个温度值之间的时间' (Time between two temp values), '两个温度值之间的斜率' (Slope between two temp values), and '两个时间值之间的斜率' (Slope between two time values).

通道	预热区斜率	浸泡时间150至190℃	回流时间217℃	最高温度	冷却区斜率					
a	1.53	-41.5%	125.5	18.3%	57.0	80.0%	246.5	65.3%	1.46	-15.4%
b	1.53	-46.5%	125.5	18.3%	57.5	83.3%	245.8	58.2%	1.42	-13.1%
c	1.44	-58.3%	124.0	13.3%	58.0	86.7%	244.6	45.7%	1.34	-18.4%
d	1.42	-58.2%	123.5	11.7%	58.0	86.7%	244.5	44.0%	1.36	-18.4%

数据分析设置:

各通道工艺指标 (根据锡膏及助焊剂参数判定)
 最高温度、超出指定温度的时间
 两个温度值之间的时间 (回流焊)
 两个温度值之间的斜率 (回流焊)
 两个时间值之间的斜率 (波峰焊)
 水平线及垂直线的设置
 公司信息、操作人员等备注信息