

牛津仪器CMI243测量黑色金属底材上的金属镀层厚度，用于紧固件、螺栓、汽车部件、齿轮、管件等表面镀层。

**技术规格:**

准确度: 相对标准片  $\pm 5\%$

精确度: 5%

分辨率:  $0.1\mu\text{m}$ (0.01mils)

电涡流: 遵循DIN50984, BS5411 Part 3, ISO2360, ISO21968草案, ASTM B499, ASTM E376

存储量: 26,500条存储读数

单位: 密耳(mil)、微米( $\mu\text{m}$ ), 一键自动转换

统计显示: 读数次数、平均值、标准差、最高最低值

接口: RS-232串行输出端口, 波特率可调, 用于下载至打印机或计算机

显示: 3位数液晶显示屏, 字体高度12.7mm(1/2")

尺寸: 长 $\times$ 宽 $\times$ 高=149 $\times$ 79.4 $\times$ 30.2mm

(5 7/8" $\times$ 3 1/8" $\times$ 1 3/16")

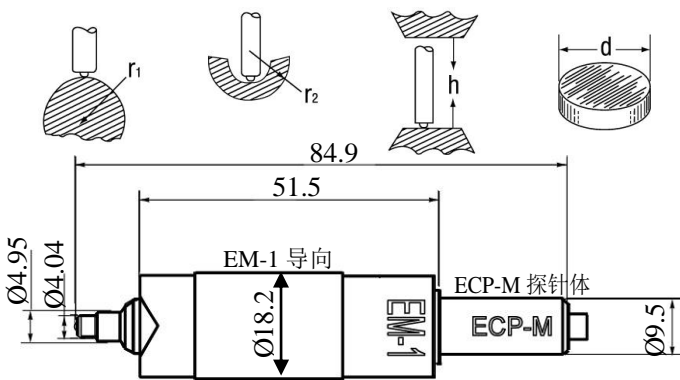
重量: 0.26kg(9 oz) 含电池

电池: 9V碱性电池, 65小时连续使用

**CMI243探针状况**

CMI243的ECP-M探头专为较难测量的金属覆层设计, 此单探头可以测量铁质底材上几乎所有金属覆层, 例如锌、镍、铜、铬和镉。更小的探针为极小的、形状特殊的或表面粗糙的零件提供了便捷的测量。

最小柱面半径		工作高度	最小测量面积直径	最小底材厚度
凸面	凹面			
1.2mm (0.045")	3.5mm (0.135")	100mm (4")	2.5mm (0.09")	0.3mm (12mils)

**CMI243配置包括:**

- 200 SERIES主机
- ECP-M探头及拆除指南
- 校准用铁上镀锌标准片组

**选购部件**

- SMTP-1探头(磁感应探头)
- RS232串行电缆

**操作范围**

铁上镀层	镀层厚度范围	探头
Zn	0-38 $\mu\text{m}$ (0-1.5mil)	ECP-M
Ni	0-75 $\mu\text{m}$ (0-3.0mil)	ECP-M
Cd	0-38 $\mu\text{m}$ (0-1.5mil)	ECP-M
Cr	0-38 $\mu\text{m}$ (0-1.5mil)	ECP-M
Cu	0-10 $\mu\text{m}$ (0-0.4mil)	ECP-M
非磁性/Fe	0-1270 $\mu\text{m}$ (0-50mil)	SMP-1