



波峰焊测试系统

有效测试波峰焊炉温曲线
 运输速度 浸锡时间
 浸锡深度 浸锡宽度
 波峰水平度



W-1

TCK1203 TCK1206 TCK1209 TCK1200

型号:

- W-1-03
- W-1-06
- W-1-09
- W-1-12

技术咨询与报价

电话: 18823303057 QQ:2104028976

仪器配置:

- | | | |
|----------------|-----------|----------|
| 1、测温仪 | 2、托架隔热盒 | 3、测温线 |
| 4、资料线 | 5、充电器 | 6、高温胶纸 |
| 7、软件安装盘 | 8、十字启 | 9、镊子 |
| 10、隔热手套 | 11、高温锡线 | 12、剪刀 |
| 13、仪器箱 | 14、用户手册 | 15、产品合格证 |
| 16、无线收发系统 (选配) | 17、波峰焊测试架 | |

技术指标:

- 1、热电偶: K型热电阻
- 2、采样间隔: 0.25-600Sec (软件设置)
- 3、记录时长: 80000点/通道 (可记录20组曲线)
- 4、分辨率: 0.1°C (全量程)
- 5、测温范围: 0—1000°C
- 6、测温精度: ±1.2°C
- 7、总功率: ≤120mW
- 8、工作电压: 5VDC (可充电电池)
- 9、外形尺寸: 195(L)×82(W)×21(H)mm
195(L)×103(W)×21(H)mm
- 10、手动启动、温度启动、时间启动三种方式
- 11、实时监测、仪器记录两种工作模式
- 12、连接方式: RS232/USB
- 13、软件版本: Profilermanager (中文简体、繁体、英文)



特色功能:

准确测试出波峰水平度、运输速度、浸锡时间、浸锡深度及宽度。
 准确分析出预热段斜率、预热段最高温度以及波峰最高温度。

通道	预热区斜率	预热区最高温度	波峰最高温度
aa	0.44	99.4	240.2
ch3	0.53	112.2	241.0
ch5	0.45	103.1	239.4



TCK系列炉温测试仪

型号:

TCK1203
TCK1206
TCK1209
TCK1200

仪器配置:

- | | | |
|-----------------|-----------------|-----------|
| 1、 測溫儀 | 2、 托架保盒 | 3、 測溫線 |
| 4、 資料線 | 5、 充電器 | 6、 高溫膠紙 |
| 7、 軟體安裝盤 | 8、 十字啓 | 9、 鑷子 |
| 10、 隔熱手套 | 11、 高溫錫線 | 12、 剪刀 |
| 13、 儀器箱 | 14、 用戶手冊 | 15、 產品合格證 |
| 16、 無線收發系統 (選配) | 17、 波峰焊測試架 (選配) | |

技术指标:

- 1、 热电偶: K型熱電偶
- 2、 採樣間隔: 0.25-600Sec (軟件設置)
- 3、 記錄時長: 80000點/通道 (可记录20组曲线)
- 4、 分辨率: 0.1°C (全量程)
- 5、 測溫範圍: 0—1000°C
- 6、 測溫精度: ±1.2°C
- 7、 總功率: ≤120mW
- 8、 工作電壓: 5VDC (可充電電池)
- 9、 外形尺寸: 195(L)×82(W)×21(H)mm
195(L)×103(W)×21(H)mm
- 10、 手动启动、温度启动、时间启动三种方式
- 11、 实时监测、仪器记录两种工作模式
- 12、 连接方式: RS232/USB
- 13、 軟體版本: Profilermanager (中文简体、繁体、英文)

可连续测试 20 组温度曲线的炉温测试仪!



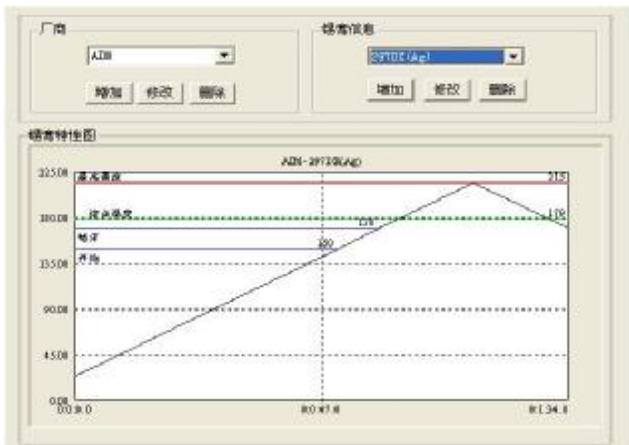
TCK 系列炉温测试仪软件设置分析功能



产品管理数据库



设备管理数据库



锡膏管理数据库



数据分析设置:

- 各通道工艺指标 (根据锡膏及助焊剂参数判定)
- 最高温度、超出指定温度的时间、各温区斜率)
- 两个温度值之间的时间 (回流焊)
- 两个温度值之间的斜率 (回流焊)
- 两个时间值之间的斜率 (波峰焊)
- 水平线及垂直线的设置
- 公司信息、操作人员等备注信息



工作管理数据库



波峰焊信息分析