

# 无铅焊锡对应 温度可调型焊台

提高焊点的湿润性及流动性。

RoHS 对应 防静电 功能 无铅 对应

注意 只是 RX-802ASPH 是无法实现预热效果。需要配合氮气瓶或者氮气发生装置一起使用。推荐使用具有调节流量功能的氮气气体调节箱 NC-100R

## 氮气对应·无铅对应温度可调焊台 RX-802ASPH



稳定性及操作性更卓越  
采用新型电烙铁台

焊嘴需另购

### 氮气喷嘴一体型的焊嘴 (PAT.)

细长的氮气喷嘴与 RX-80HRT 系列的焊嘴一体构成。



### 细长的氮气喷嘴

采用  $\Phi 6.4\text{mm}$  的细长型氮气喷嘴。对狭窄的地方也可预热。

### 手柄轻巧

手柄仅重 33g。

### 柔软的氮气导入管

氮气导入管的内径为 1.8mm。非常的柔软，手柄不易损坏。

### 焊嘴更换简单

配有 RX-802ASPH 专用的工具，即使是在焊嘴加热的情况下，也可轻松更换。

### 改善了使用无铅焊锡时的不足之处

#### 预热功能优点

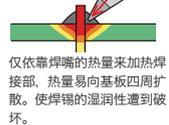
- 对于高熔点的无铅焊锡,亦可与 Sn-Pb 焊锡同样的温度进行焊锡作业。
- 焊锡作业时,焊嘴降温小,可大量缩短作业时间。
- 减少由于热冲击造成的锡球飞溅。

#### 氮气预热的优点

- 减少焊点和焊嘴的氧化。
- 提高焊点的湿润性及流动性。

#### 普通电烙铁

效果图



仅依靠焊嘴的热量来加热焊接部,热量易向基板四周扩散。使焊锡的湿润性遭到破坏。

#### 氮气电烙铁

效果图



加热的氮气将焊接部位进行预热,对多层基板的铜板特别的有效,焊锡的湿润性也非常好。

### 套装包含



## 产品规格/功能解说

## 规格

型号	RX-802ASPH
额定电压	110V,120V,130V,220V,230V,240V AC 50/60Hz
耗电电量	80W
电源线长	1.2m(3芯带插头电源线)
温度设定范围	50-450°C
温度误差	无负荷时±5°C
绝缘电阻	100MΩ以上(500V DC)
附件	电烙铁台 ST-21

基本功能请参考 RX-802AS P12。

RX-802AS 用的手柄以及焊嘴不能作为 N2 电烙铁使用。

交换用焊嘴请参考 P21

## 本体

电烙铁电压	24V AC
尺寸	115 (W) × 98 (H) × 146 (D) (mm)
重量	1.8kg (不包含电源线)

## 电烙铁部

电烙铁部电压/功率	24V AC / 72W
地线电阻	2Ω以下
漏电电压	2mV以下
发热芯	镍合金发热芯
电源线长度	1.2m
最大输入气压	0.2MPa (2kgf/cm <sup>2</sup> )
全长	158mm (RX-80HRT-PHB安装时, 除电源线接口)
重量	33g (RX-80HRT-PHB安装时, 除电源线接口)

对应 IPC / EIA J-STD-001C

## 机器校正

有偿校正以及各种证明书的发行。

## 交换配件/选购配件

RX-802ASPH 用电烙铁 RX-80GASPH  不包含焊嘴	N2 垫圈 RX-80PHP 	焊嘴交换工具 RX-80PHC 	电烙铁架用清洁海绵 ST-53SP 	电烙铁架用清洁球丝 ST-40BW  (2个)
---	--	---	--	---

氮气发生器与控制器一体化的小型氮气调节箱。

N2 气体调节箱  
NC-100R

RoHS 对应 防静电功能

采用特殊的分离膜, 分离来自压缩机等的氮气。



内设调节器, 能输出稳定的气压(0.2MPa)。

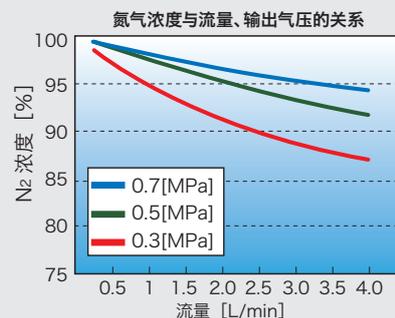
可与 RX-802ASPH 上下摆放, 节省空间

## 规格

型号	NC-100R
输入气压	0.3-0.7MPa
输入气体温度	5-50°C
氮气发生浓度	99.5%以上 (0.7MPa, 0.5升/分)
建议氮气发生流量	1.0升/分
流量计	0.5-4.0升/分
尺寸	118 (W) × 112 (H) × 185 (D) mm (不含突起部分)
重量	约2kg
管径	输入: 直径φ6mm 输出: 直径φ4mm

## 氮气发生浓度

(基于我司的测定方法)



MPa	L/min	0.5	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0
0.3	98.7	96.6	94.5	92.0	90.8	89.7	88.5	87.5	
0.5	99.8	99.2	98.0	96.8	95.7	94.8	93.8	92.6	
0.7	99.9	99.7	99.2	98.3	97.7	97.1	96.3	95.4	

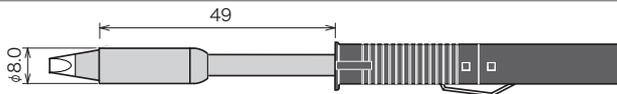
(测试举例)

## ■配套例

RX-802ASPH + NC-100R



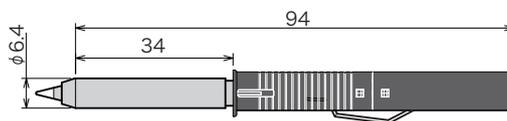
RX-85HSRT 系列焊嘴 / 适用机型 (手柄) RX-852AS (RX-85GAS), RX-822AS (RX-85GAS)



RoHS  
对应

<b>RX-85HSRT-B</b> 	<b>RX-85HSRT-2BC</b> 	<b>RX-85HSRT-3BC</b> 	<b>RX-85HSRT-1.6D</b> 	<b>RX-85HSRT-2.4D</b> 
<b>RX-85HSRT-3.2D</b> 	<b>RX-85HSRT-4.5K</b> 			

RX-80HRT-PH 系列焊嘴 / 适用机型 (手柄) RX-802ASPH (RX-80GASPH)



RoHS  
对应

<b>RX-80HRT-PHB</b> 	<b>RX-80HRT-PH2B</b> 	<b>RX-80HRT-PHSB</b> 	<b>RX-80HRT-PHLB</b> 	<b>RX-80HRT-PHLBJ</b> 
<b>RX-80HRT-PHBM</b> 	<b>RX-80HRT-PH1BC</b> 	<b>RX-80HRT-PH2.3BC</b> 	<b>RX-80HRT-PH3BC</b> 	<b>RX-80HRT-PH0.5C</b> 
<b>RX-80HRT-PH1C</b> 	<b>RX-80HRT-PH2C</b> 	<b>RX-80HRT-PH2CD</b> 	<b>RX-80HRT-PH3C</b> 	<b>RX-80HRT-PH3CD</b> 
<b>RX-80HRT-PH4C</b> 	<b>RX-80HRT-PH4.7C</b> 	<b>RX-80HRT-PH0.8D</b> 	<b>RX-80HRT-PH1.2D</b> 	<b>RX-80HRT-PH1.6D</b> 
<b>RX-80HRT-PH2.4D</b> 	<b>RX-80HRT-PH3.2D</b> 	<b>RX-80HRT-PH5.4D</b> 	<b>RX-80HRT-PH3K</b> 	<b>RX-80HRT-PH4.5K</b> 
<b>RX-80HRT-PH4.5KH</b> 				