

铸尺量天

—始于1951—



LCD12014100067

中国航空工业集团公司北京长城计量测试技术研究所
(国防科技工业第一计量测试研究中心)

CHANGCHENG INSTITUTE OF METROLOGY & MEASUREMENT

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号: GFJGJL1001141003920
Certificate No.

客户单位: 江苏联能电子技术有限公司
Customer

地址: 江苏省扬州市
Address

计量器具名称: 加速度计
Instrument name

型号 / 规格: CA-YD-187T02
Model/type

出厂编号: 66931
serial No.

制造单位: 江苏联能电子技术有限公司
Manufacturer

校准人: 印文慧
Operator

核验人: 张淑毅
Inspector

批准人: 常号
Authorized Signatory

校准日期: 2014 年 10 月 21 日
Calibration Date Year Month Day



地址: 北京市海淀区温泉镇环山村
邮箱: 北京 1066 信箱
邮编: 100095
客服电话: 010-62457107
投诉电话: 010-62459068
传真: 010-62459059
网址: www.cimm.com.cn
电子信箱: cimm@cimm.com.cn

Address: HuanShan Village, WenQuan Town, HaiDian, Beijing
Mailbox: 1066
Post Code: 100095
Tel: +86-10-62457107
Complaints Call: +86-10-62459068
Fax: +86-10-62459059
Web: www.cimm.com.cn
E-mail: cimm@cimm.com.cn



铸尺量天

—始于1951—

本机构是国家法定计量技术机构, 授权证书编号: (国) 法计 (2010) 0115。

This institute is a national legal metrological verification institute. Authorized certificate: (State) Law (2010) 0115.

本机构经国家国防科技工业局行政许可, 许可证编号: 国防军工-JLJG-1-001。

This institute is accredited by SASTIND. Authorized certificate: JLJG-1-001.

本机构经中国人民解放军总装备部认可, 编号: 校/测[2010-55]。

This institute is accredited by the General Armaments Department of PLA. Authorized certificate: Calibration/Test[2010-55].

机构经中国国家认证认可监督管理委员会认证、国防科技工业实验室认可委员会认可, 证书编号分别为: 2011000216W、DL050。

This institute is accredited by CNCA and DILAC. Authorized certificate: 2011000216W and DL050.

地点: 8-103

Locus

环境条件:

Environmental conditions

温度: 22.6°C
Temperature

相对湿度: 37%
Rel. Humidity

其它: /
Others

所依据/参照技术文件 (代号、名称): JJG233-2008 压电加速度计检定规程

Reference documents for the test (Code, Name)

使用的计量标准器具:

Measurement Standards used in this verification

名称 <i>Name</i>	编号 <i>Number</i>	测量范围 <i>Measuring Range</i>	准确度等级/最大允许误差/ 测量不确定度 <i>Accuracy class/MPE/Uncertainty</i>	证书编号 <i>Certificate No.</i>	有效日期 <i>Valid date</i>
低频振动标准装置	1015/201 0001	(0.01~100)m/s ² , (0.1~200)Hz	$U_{rel}=1.0\%(k=2)$	LSzd2014-0235	2015.03.09
中频振动标准装置	2800975/ 2723853	(10~1000)m/s ² , (5~5k)Hz	$U_{rel}=1.0\%(k=2)$ (参考点) $U_{rel}=2.0\%(k=2)$ (其他)	LSzd2014-0349	2015.04.15
高频振动标准装置	03	(10~10000)m/s ² , (2-50)kHz	$U_{rel}=1.0\%(k=2)$ (参考点) $U_{rel}=1.5\%(k=2)$ (2~10)kHz $U_{rel}=3.0\%(k=2)$ (10~20)kHz	长 A01 字第 2013120015 号	2014-12-10

本计量标准器具的量值可溯源至国家基准

This measurement standard used in the test can be traced to the national primary standard in P.R.CHINA

注: 1、未经本机构书面授权, 不得部分复制本证书;

Note This certificate cannot be partly copied without approval of the institute.

2、本证书的校准结果仅对所送检样品有效;

These results are only responsible for the sample calibrated.

3、被校计量器具修理后, 应立即重新校准;

Immediate recalibration is essential for the calibrated measuring instrument after its repair;

4、在使用过程中如对被校准计量器具的技术指标产生怀疑, 请重新校准。

Please calibrate again if the technical index of the calibrated measuring instrument is doubted in use.

5、本证书封面未加盖校准专用章无效。

This certificate is not available without a seal on the front cover.

铸尺量天 校准结果

— 始于1951 —

Results of Calibration

- 1、外观检查 良好；
 2、参考灵敏度幅值 10.18mV/(m·s⁻²) (参考条件: $f=160\text{Hz}$, $a=50\text{m/s}^2$);
 3、灵敏度幅值频率响应

频率 Hz	0.2	0.5	0.8	1	5	10	20	40
灵敏度 mV/(m·s ⁻²)	7.191	9.366	9.806	9.901	10.12	10.14	10.14	10.18
相对偏差 %	-29.36	-8.00	-3.67	-2.74	-0.59	-0.44	-0.35	-0.02

频率 Hz	80	160	300	500	1000	2000	3000	4000
灵敏度 mV/(m·s ⁻²)	10.17	10.18	10.18	10.12	10.24	10.19	10.19	9.757
相对偏差 %	-0.14	0.00	-0.01	-0.63	0.64	0.10	0.14	-4.16

频率 Hz	5000	6000	7000	8000	9000	10000	/	/
灵敏度 mV/(m·s ⁻²)	9.685	9.674	9.289	8.553	8.147	8.521	/	/
相对偏差 %	-4.86	-4.97	-8.75	-15.98	-19.97	-16.29	/	/

- 3、检定条件: $1g=9.80665\text{m/s}^2$ 。

本次校准结果的不确定度为: $U_{\text{rel}}=2.0\%(k=2)$

The Uncertainty of this Calibration Results is:

以下空白
Blank Below