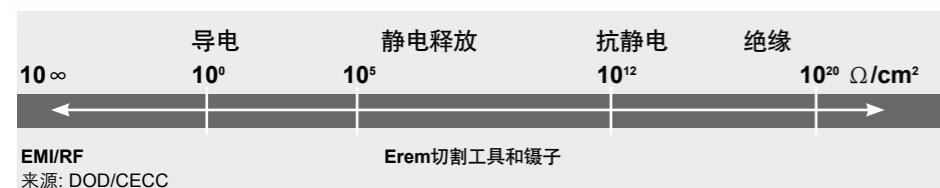




静电防护

可更换的静电防护手柄泡沫垫, 作为标准配件适用于所有Erem剪钳和尖嘴钳上。



Erem专利: 内置魔力弹簧

- 使用寿命长, 从而降低了成本
- 持续弹力
- 确保可进行一百万次以上的操作

高精度螺纹接口

- 平滑钳口动作, 无碰擦
- 切割操作流畅, 钳口不错位

Erem切割: 提供半齐平、齐平、非常齐平地剪切。



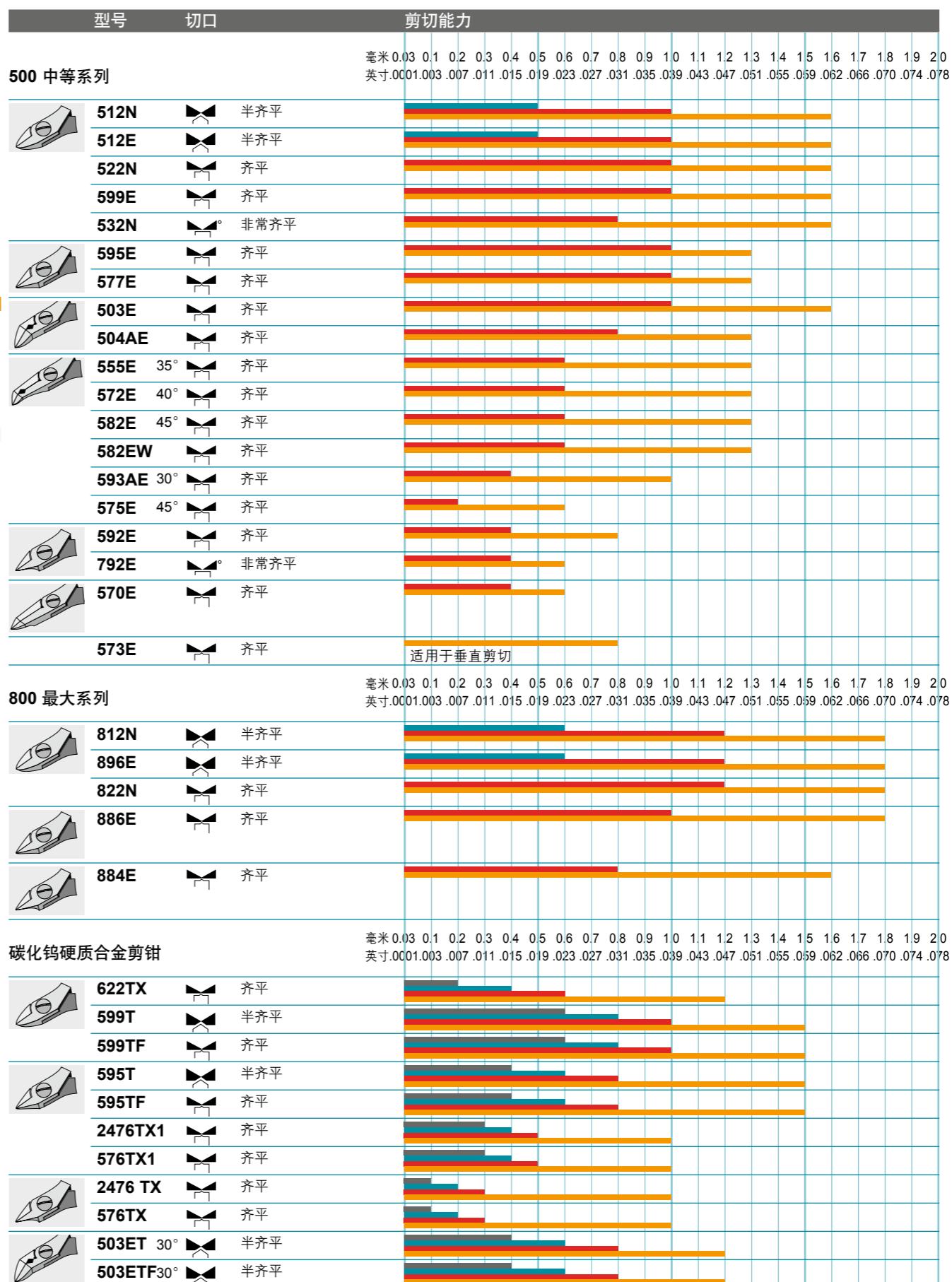
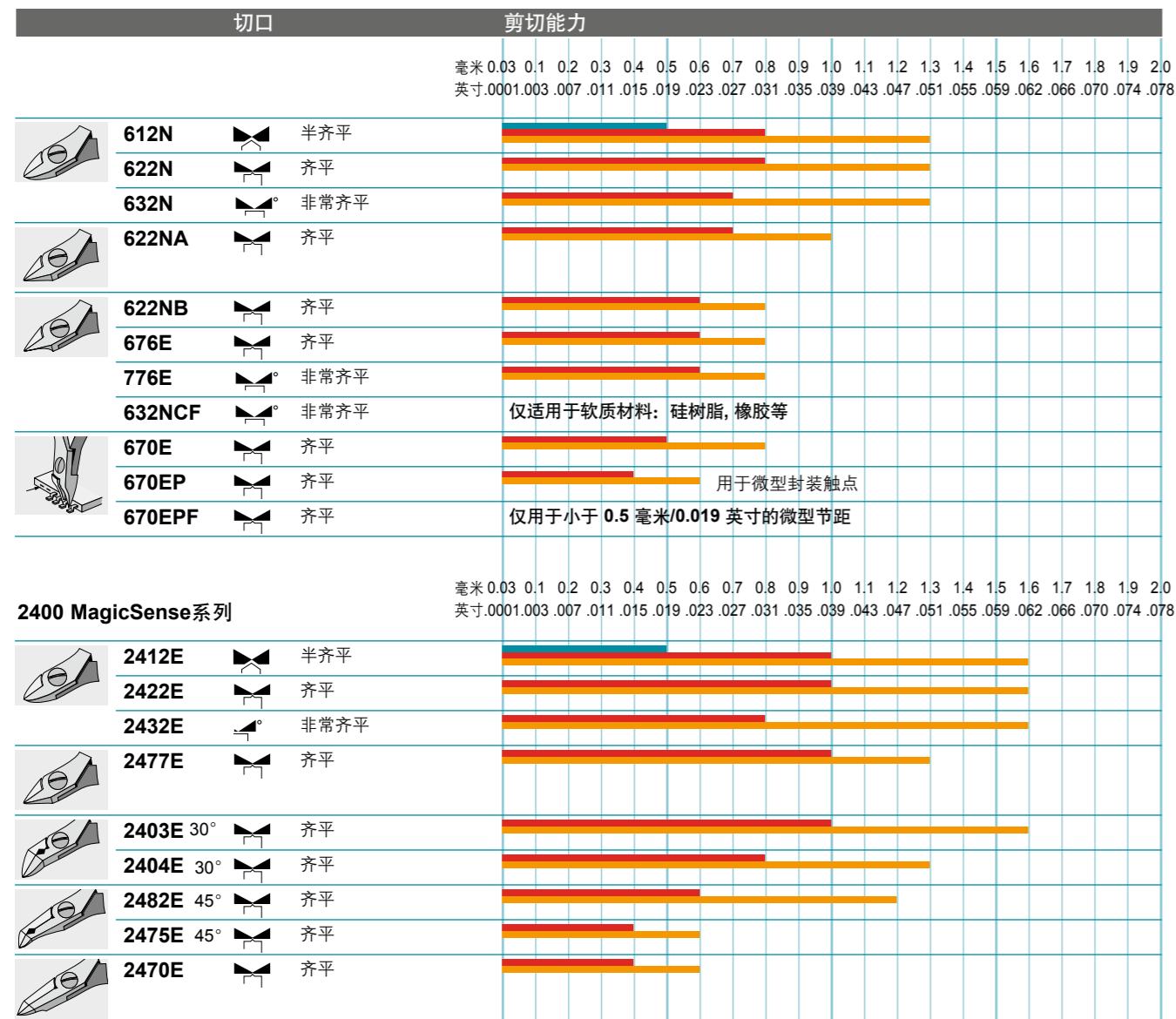


导线特性



- 钢琴线, 不锈钢弹簧钢线, 材质为1.4310, 拉伸强度2000-2400MPa
- 硬线, 不锈钢线, 材质为1.4301, 拉伸强度1800MPa中等
- 中等硬度线, 不锈钢线, 材质为1.4301, 拉伸强度800MPa软线,
- 铜与铝材质, 拉伸强度250MPa

技术咨询与报价
电话: 18823303057 QQ:2104028976



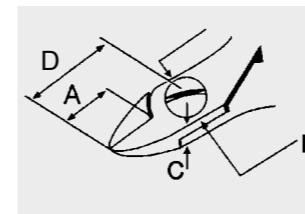
500中型系列

- 中等尺寸，坚固，精密剪钳
- 剪切边硬化到洛氏硬度63-65HRc
- 多种头部形状
- 采用高等级工具钢制造

- 哑光表面，静电防护和可重复磨锋



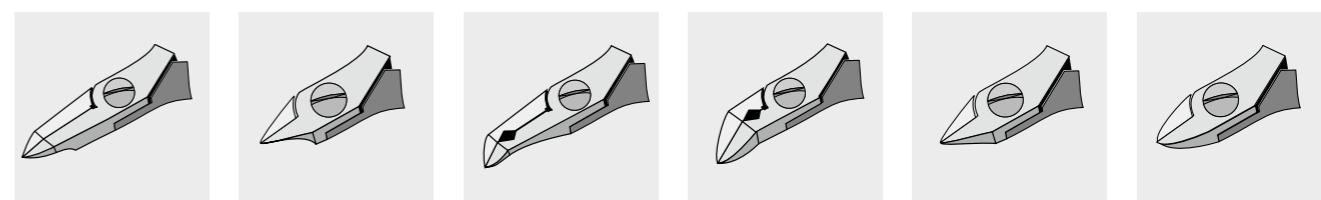
500中型系列



A = 剪切刀口长度
B = 头部宽度
C = 头部厚度
D = 头部长度



尖口钳 直铲型尖型刀头 尖口钳 点剪切尖型刀头 尖口钳 弯角窄头 尖口钳 弯角宽头 斜口钳 锥形头 斜口钳 椭圆头



可见性和可接近性

坚固, 高剪切能力

斜口钳 - 椭圆头



115毫米/4.527英寸
67克/2.36盎司

- 这是应用最广泛的头部形状
- 适合于易于接近的所有剪切应用
- 结构坚固，每种规格尺寸均提供最高剪切能力

型号	切口	尺寸(毫米/英寸)				最大剪切能力(毫米/英寸直径)		
		A	B	C	D	硬线	中等硬度	铜线
512N	半齐平	12 .472	11 .433	6.5 .256	19 .748	0.5 .019	1.0 .039	1.6 .062
512E	半齐平	12 .472	11 .433	6.5 .256	19 .748	形状与 512N 相同, 但头部抛光		
522N	齐平	12 .472	11 .433	6.5 .256	19 .748	—	1.0 .039	1.6 .062
599E	齐平	10 .472	11 .433	6.5 .256	17 .669	—	1.0 .039	1.6 .062
532N	非常齐平	12 .472	11 .433	6.5 .256	19 .748	—	0.8 .039	1.6 .062

线的特性, 参见 40 页。可选配: 安全装置可夹持剪下的引脚。订单后缀“W”, 例如 512NW

500中型系列

斜口钳 - 锥形头



115毫米/4.527英寸
67克/2.36盎司

- 剪钳剪切口形状为直边并逐渐收缩为一点
- 该头部形状可以接近难以接近部位，但是与同尺寸椭圆头剪钳相比剪切能力降低

型号	切口	尺寸(毫米/英寸)				最大剪切能力(毫米/英寸直径)		中等硬度	铜线
		A	B	C	D	中等硬度	铜线		
595E		12 .472	11 .433	6.5 .256	19 .748	1.0 .039	1.3 .051		
	锥形头								
577E		10 .472	11 .433	6.5 .256	17 .669	1.0 .039	1.3 .051		
	锥形短头								

500中型系列

尖口钳 - 弯角窄头



120毫米/4.724英寸
68克/2.40盎司
35°

- 弯头在不同工作角度下提供精确剪切
- 窄而坚固的头部，适用于在狭窄区域内的高剪切力工作

型号	切口	尺寸(毫米/英寸)				最大剪切能力(毫米/英寸直径)		中等硬度	铜线
		A	B	C	D	中等硬度	铜线		
555E		6 .236	11 .433	6.5 .256	24 .945	0.6 .023			



115毫米/4.527英寸
68克/2.40盎司
40°

- 逐渐变小的剪切边缘，便于接近。

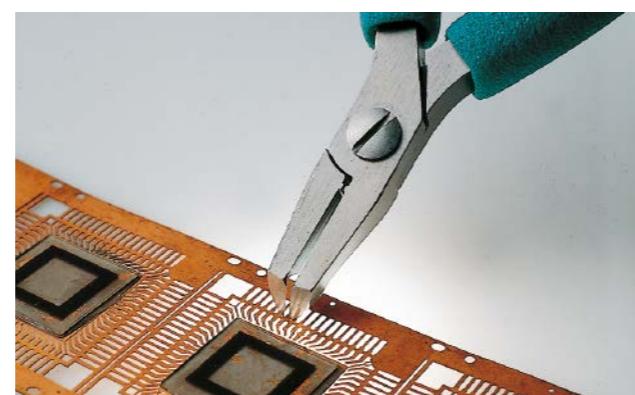
斜口钳 - 弯角宽头



110毫米/4.331英寸
67克/2.36盎司
30°

- 弯头提供不同工作角度下的精确剪切

型号	切口	尺寸(毫米/英寸)				最大剪切能力(毫米/英寸直径)		中等硬度	铜线
		A	B	C	D	中等硬度	铜线		
503E		9 .354	11 .433	6.5 .256	19 .748	1.0 .039	1.6 .062		
	宽而坚固的头部								
504AE		9 .354	11 .433	6.5 .256	19 .748	0.8 .031	1.3 .051		
	形状与503E相同，但是采用尖端圆形头部。								



115毫米/4.527英寸
68克/2.40盎司
40°

- 适应于在印刷电路板、元件连接处的操作，可以应用于90度和180度的剪切场合

型号	切口	尺寸(毫米/英寸)				最大剪切能力(毫米/英寸直径)		中等硬度	铜线
		A	B	C	D	中等硬度	铜线		
582E		6 .236	11 .433	6.5 .256	26 .1.024	0.6 .023			



115毫米/4.527英寸
67克/2.36盎司
45°

- 形状与582E相同，但带有夹持剪下引脚的安全装置

型号	切口	尺寸(毫米/英寸)				最大剪切能力(毫米/英寸直径)		中等硬度	铜线
		A	B	C	D	中等硬度	铜线		
582EW		6 .236	11 .433	6.5 .256	26 .1.024	0.6 .023			



500中型系列

尖口钳 - 弯角窄头



■ 115毫米/4.527英寸
■ 68克/2.40盎司
△ 30°

■ 理想返工工具，适用于剪切DIL上下引脚和高密度板

型号	切口	尺寸(毫米/英寸)				最大剪切能力(毫米/英寸直径)	
		A	B	C	D	中等硬度	铜线
593AE		4 .157	11 .433	6.5 .256	26 1.024	0.4 .015	1.0 .039



500中型系列

型号	切口	尺寸(毫米/英寸)				最大剪切能力(毫米/英寸直径)	
		A	B	C	D	中等硬度	铜线
593AE		4 .157	11 .433	6.5 .256	26 1.024	0.4 .015	1.0 .039



■ 110毫米/4.331英寸
■ 67克/2.36盎司
△ 45°

■ 适应于混装电路或微型元件的精密剪切工作

型号	切口	尺寸(毫米/英寸)				最大剪切能力(毫米/英寸直径)	
		A	B	C	D	中等硬度	铜线
575E		4 .157	11 .433	6.5 .256	22 .866	0.2 .007	0.6 .023

尖口钳 - 直铲型尖型刀头



■ 120毫米/4.724英寸
■ 67克/2.36盎司

■ 该头部形状适用于水平和垂直剪切
■ 长长的尖端便于在难以接近的区域进行剪切

型号	切口	尺寸(毫米/英寸)				最大剪切能力(毫米/英寸直径)	
		A	B	C	D	中等硬度	铜线
570E		4 .157	11 .433	6.5 .256	29 1.142	0.6 .023	1.2 .047

尖口钳 - 垂直使用的直型头



■ 120毫米/4.724英寸
■ 67克/2.36盎司

型号	切口	尺寸(毫米/英寸)				最大剪切能力(毫米/英寸直径)	
		A	B	C	D	中等硬度	铜线
592E		12 .472	11 .433	6.5 .256	19 .748	0.4 .015	0.8 .031
792E		12 .472	11 .433	6.5 .256	19 .748	0.4 .015	0.6 .023

型号	切口	尺寸(毫米/英寸)				最大剪切能力(毫米/英寸直径)	
		A	B	C	D	中等硬度	铜线
573E		4 .157	11 .433	6.5 .256	29 1.142	0.4 .015	0.6 .023