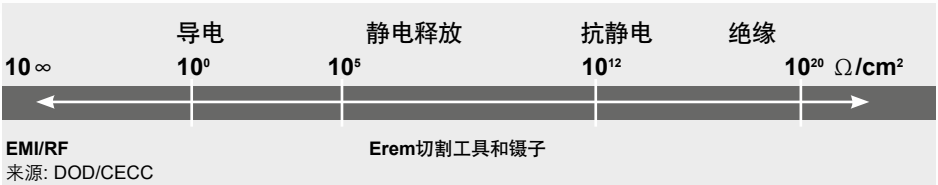




静电防护

可更换的静电防护手柄泡沫垫，作为标准配件适用于所有Erem剪钳和尖嘴钳上。



Erem专利: 内置魔力弹簧

- 使用寿命长，从而降低了成本
- 持续弹力
- 确保可进行一百万次以上的操作

高精度螺纹接口

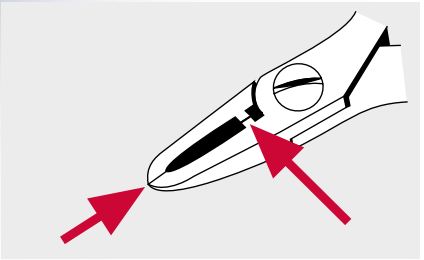
- 平滑钳口动作，无碰擦
- 切割操作流畅，钳口不错位

Erem切割: 提供半齐平、齐平、非常齐平地剪切。

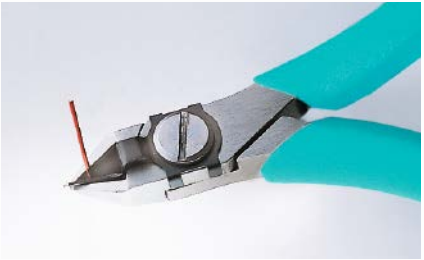
按人体工程学原理成形的手柄
高舒适度，夹持更理想，
并提高了安全性

EMOS 最大开度止挡
限制剪切边尖端向外张口度，使其打开范围
不超过5毫米/0.197英寸。限制手柄可外张的
程度可以防止使用者操作时手部产生疲劳。

技术咨询与报价
电话: 18823303057 QQ:2104028976



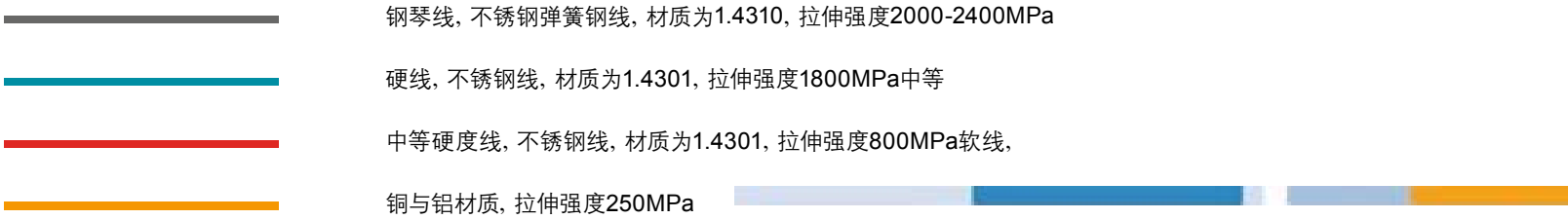
用于尖口钳的Erem剪切边缘保护
所有尖口钳配备可防止剪切边错位的特殊
止挡装置。



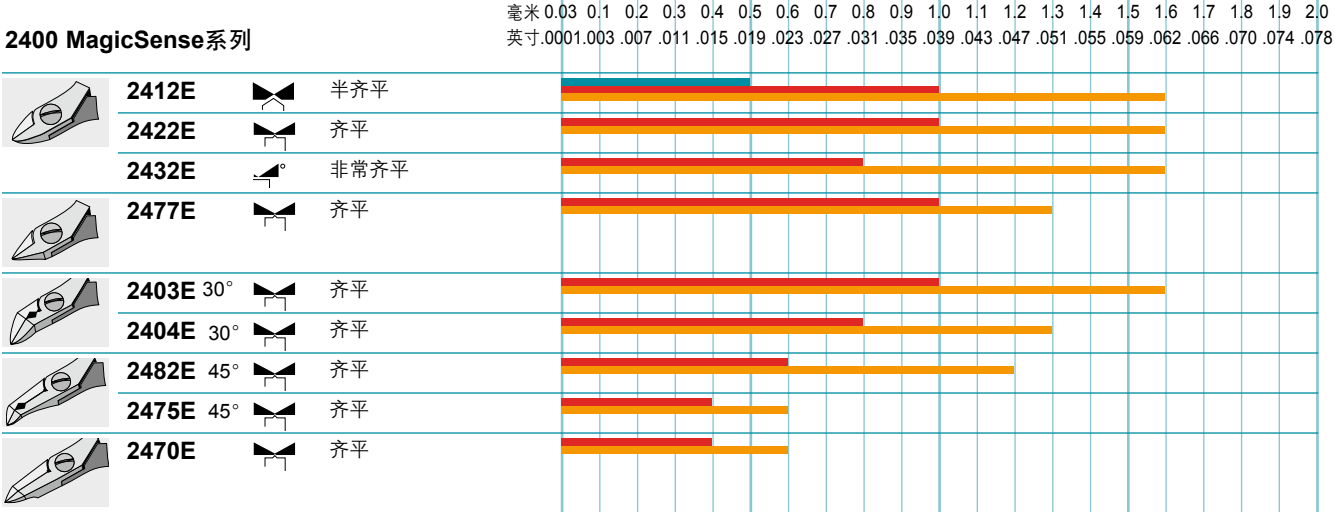
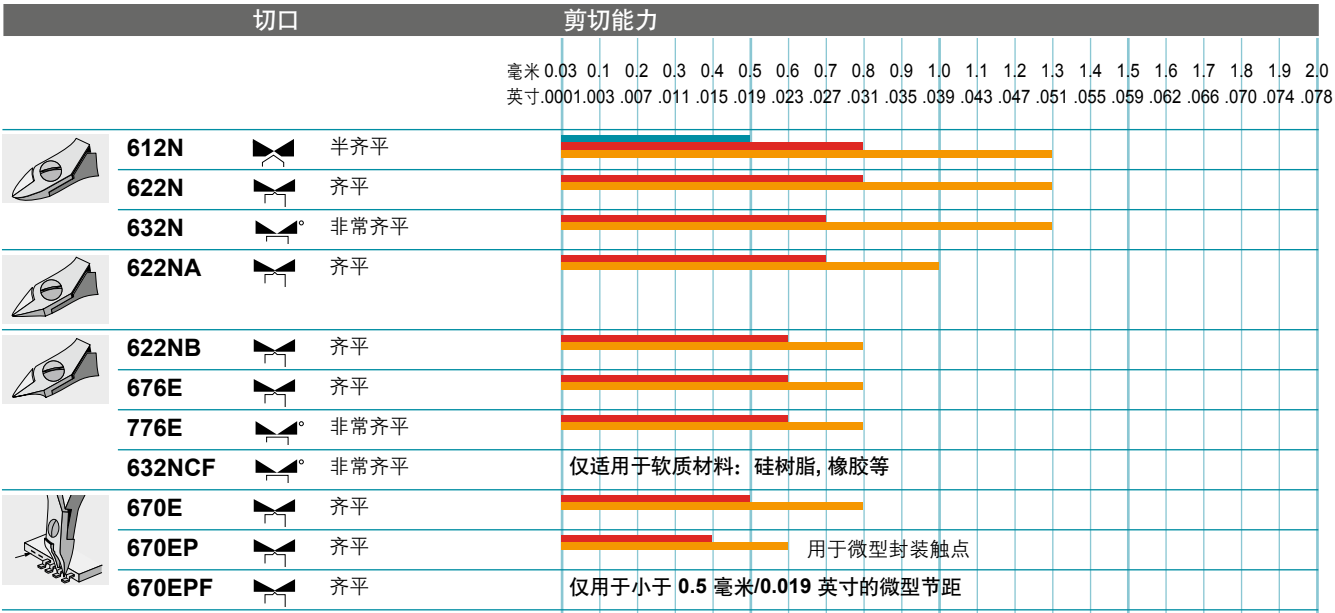
夹持线头的安全装置
此斜口钳安全装置在剪切后可牢固夹持
剪下的引脚。
应用于500、600和2400等大多数系列
剪钳(椭圆头)。订单后缀加“W”，如
595EW。

采用洛氏硬度为63-65HR的感应
淬火剪切边
特长寿命

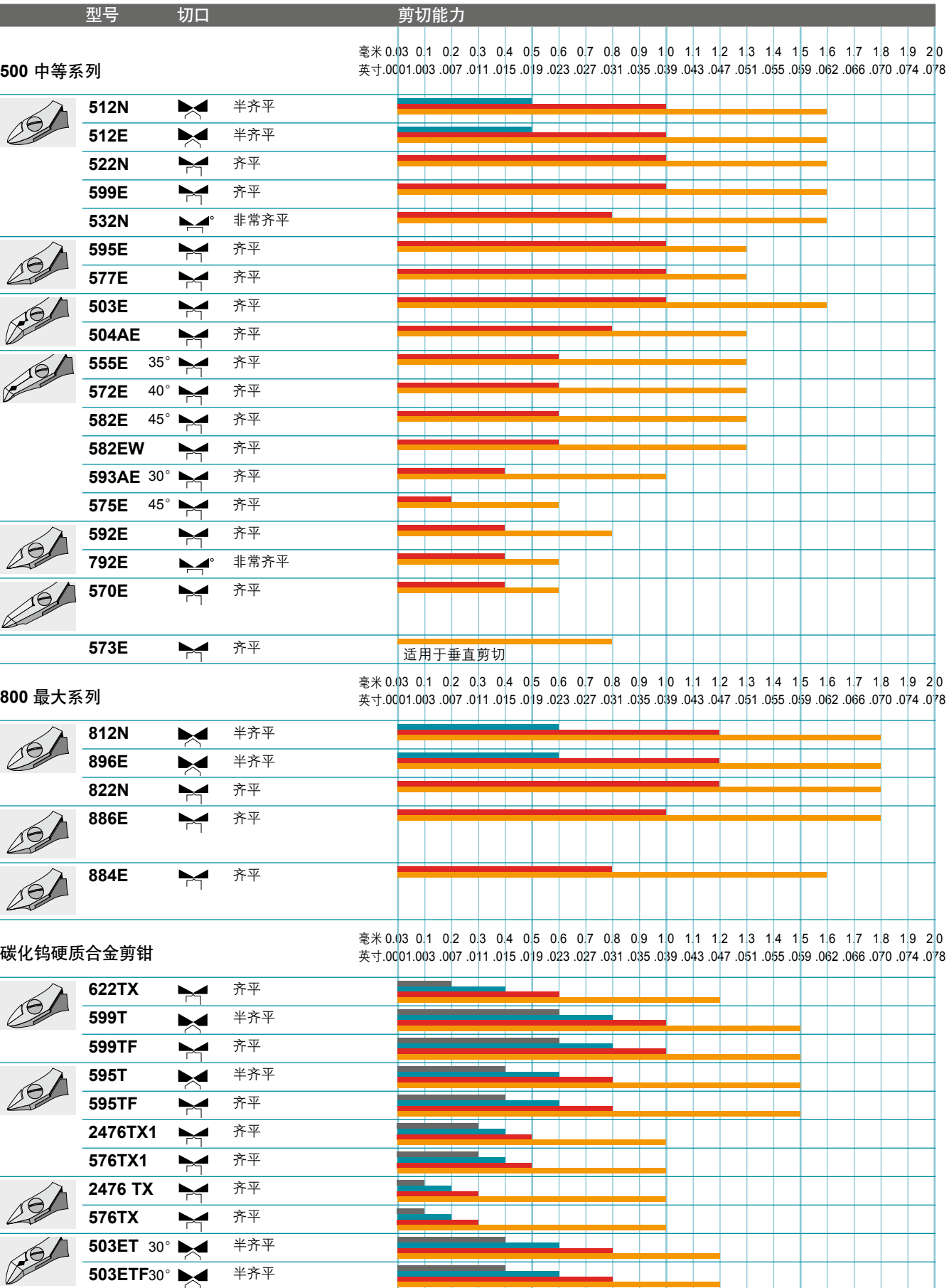
导线特性



技术咨询与报价
电话: 18823303057 QQ:2104028976



斜口钳和尖口钳

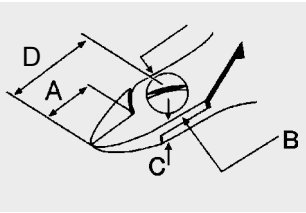


500中型系列

- 中等尺寸，坚固，精密剪钳
- 多种头部形状
- 采用高等级工具钢制造
- 剪切边硬化到洛氏硬度63-65HRc
- 哑光表面，静电防护和可重复磨锋



500中型系列



A = 剪切刀口长度
B = 头部宽度
C = 头部厚度
D = 头部长度



尖口钳 直铲型尖型刀头	尖口钳 点剪切尖型刀头	尖口钳 弯角窄头	尖口钳 弯角宽头	斜口钳 锥形头	斜口钳 椭圆头
可见性和可接近性			坚固，高剪切能力		

斜口钳 - 椭圆头



- 115毫米/4.527英寸
- 67克/2.36盎司
- 这是应用最广泛的头部形状
- 适合于易于接近的所有剪切应用
- 结构坚固，每种规格尺寸均提供最高剪切能力

型号	切口	尺寸(毫米/英寸)				最大剪切能力(毫米/英寸直径)		
		A	B	C	D	硬线	中等硬度	铜线
512N	 半齐平	12 .472	11 .433	6.5 .256	19 .748	0.5 .019	1.0 .039	1.6 .062
512E	 半齐平	12 .472	11 .433	6.5 .256	19 .748	形状与 512N 相同, 但头部抛光		
522N	 齐平	12 .472	11 .433	6.5 .256	19 .748	—	1.0 .039	1.6 .062
599E	 齐平	10 .472	11 .433	6.5 .256	17 .669	—	1.0 .039	1.6 .062
532N	 非常齐平	12 .472	11 .433	6.5 .256	19 .748	—	0.8 .039	1.6 .062

线的特性, 参见 40 页。可选配: 安全装置可夹持剪下的引脚。订单后缀 “W”, 例如 512NW



500中型系列

斜口钳 - 锥形头



115毫米/4.527英寸
67克/2.36盎司

- 剪钳剪切口形状为直边并逐渐收缩为一点
- 该头部形状可以接近难以接近部位，但是与同尺寸椭圆头剪钳相比剪切能力降低

型号	切口	尺寸(毫米/英寸)				最大剪切能力(毫米/英寸直径)	
		A	B	C	D	中等硬度	铜线
595E	 齐平	12 .472	11 .433	6.5 .256	19 .748	1.0 .039 锥形头	1.3 .051
577E	 齐平	10 .472	11 .433	6.5 .256	17 .669	1.0 .039 锥形短头	1.3 .051

技术咨询与报价
电话：18823303057 QQ:2104028976

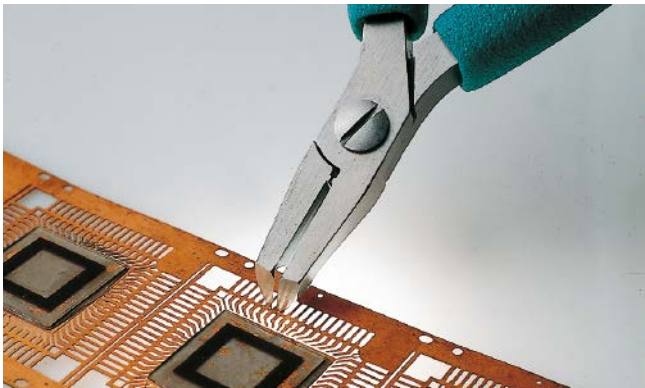
斜口钳 – 弯角宽头



110毫米/4.331英寸
67克/2.36盎司
30°

- 弯头提供不同工作角度下的精确剪切

型号	切口	尺寸(毫米/英寸)				最大剪切能力(毫米/英寸直径)	
		A	B	C	D	中等硬度	铜线
503E	 齐平	9 .354	11 .433	6.5 .256	19 .748	1.0 .039 宽而坚固的头部	1.6 .062
504AE	 齐平	9 .354	11 .433	6.5 .256	19 .748	0.8 .031 形状与503E相同，但是采用尖端圆形头部。	1.3 .051



500中型系列

尖口钳 – 弯角窄头



120毫米/4.724英寸
68克/2.40盎司
35°

- 弯头在不同工作角度下提供精确剪切
- 窄而坚固的头部，适用于在狭窄区域内的高剪切力工作

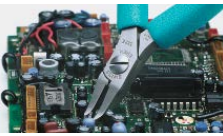
型号	切口	尺寸(毫米/英寸)				最大剪切能力(毫米/英寸直径)	
		A	B	C	D	中等硬度	铜线
555E	 齐平	6 .236	11 .433	6.5 .256	24 .945	0.6 .023	1.3 .051



115毫米/4.527英寸
68克/2.40盎司
40°

- 逐渐变小的剪切边缘，便于接近。

型号	切口	尺寸(毫米/英寸)				最大剪切能力(毫米/英寸直径)	
		A	B	C	D	中等硬度	铜线
572E	 齐平	6 .236	11 .433	6.5 .256	21 .827	0.6 .023	1.3 .051



115毫米/4.527英寸
68克/2.40盎司
40°

- 适应于在印刷电路板、元件连接处的操作，可以应用于90度和180度的剪切场合

型号	切口	尺寸(毫米/英寸)				最大剪切能力(毫米/英寸直径)	
		A	B	C	D	中等硬度	铜线
582E	 齐平	6 .236	11 .433	6.5 .256	26 1.024	0.6 .023	1.3 .051



115毫米/4.527英寸
67克/2.36盎司
45°

型号	切口	尺寸(毫米/英寸)				最大剪切能力(毫米/英寸直径)	
		A	B	C	D	中等硬度	铜线
582EW	 齐平	6 .236	11 .433	6.5 .256	26 1.024	0.6 .023	1.3 .051


- 形状与582E相同，但带有夹持剪下引脚的安全装置

500中型系列

尖口钳 – 弯角窄头




115毫米/4.527英寸
68克/2.40盎司
30°
■ 理想返工工具，适用于剪切DIL上下引脚和高密度板

型号	切口	尺寸(毫米/英寸)				最大剪切能力(毫米/英寸直径)	
		A	B	C	D	中等硬度	铜线
593AE	 齐平	4	11	6.5	26	0.4	1.0
		.157	.433	.256	1.024	.015	.039





110毫米/4.331英寸
67克/2.36盎司
45°
■ 适应于混装电路或微型元件的精密剪切工作

型号	切口	尺寸(毫米/英寸)				最大剪切能力(毫米/英寸直径)	
		A	B	C	D	中等硬度	铜线
575E	 齐平	4	11	6.5	22	0.2	0.6
		.157	.433	.256	.866	.007	.023

尖口钳 – 点剪切尖型刀头



115毫米/4.527英寸
67克/2.36盎司
■ 这是一种最窄小的头部形状
■ 下侧逐渐收缩，以便获得最优的接近性，哪怕是
非常难以接近的区域

型号	切口	尺寸(毫米/英寸)				最大剪切能力(毫米/英寸直径)	
		A	B	C	D	中等硬度	铜线
592E	 齐平	12	11	6.5	19	0.4	0.8
		.472	.433	.256	.748	.015	.031
792E	 非常齐平	12	11	6.5	19	0.4	0.6
		.472	.433	.256	.748	.015	.023



500中型系列

尖口钳 – 直铲型尖型刀头




120毫米/4.724英寸
67克/2.36盎司
■ 该头部形状适用于水平和垂直剪切
■ 长长的尖端便于在难以接近的区域进行剪切

型号	切口	尺寸(毫米/英寸)				最大剪切能力(毫米/英寸直径)	
		A	B	C	D	中等硬度	铜线
570E	 齐平	4	11	6.5	29	0.6	1.2
		.157	.433	.256	1.142	.023 用剪切头的末端剪切	.047

尖口钳 – 垂直使用的直型头



120毫米/4.724英寸
67克/2.36盎司

型号	切口	尺寸(毫米/英寸)				最大剪切能力(毫米/英寸直径)	
		A	B	C	D	中等硬度	铜线
573E	 齐平	4	11	6.5	29	0.4	0.6
		.157	.433	.256	1.142	.015	.023